

# GELCOAT DE FINITION BLANC

Juin 2013

## ■ ■ DESCRIPTION

Le GELCOAT DE FINITION BLANC est un gelcoat accéléré au cobalt, à base d'acide isophthalique avec un dégagement considérablement réduit de vapeur de styrène. Il se caractérise par d'excellentes propriétés de mise en œuvre pour l'application manuelle. Le GELCOAT DE FINITION BLANC durcit par adjonction de durcisseur P MEC en formant une surface non collante.

## ■ ■ DOMAINE D'APPLICATION

Couche de finition pour moules en stratifié et recouvrements de bateaux en contact avec de l'eau jusqu'à +27°C et avec des acides et des alcalis dilués. Convient comme peinture de finition sur des stratifiés ponctuellement soumis aux intempéries et à l'eau.

## ■ ■ CARACTERISTIQUES PRODUIT

Caractéristiques de la résine liquide :

Viscosité : 14000 – 20000 mPa.s

Masse volumique : 1,1 g/m<sup>3</sup>

Point d'éclair : env. 34°C

Durée de conservation dans l'emballage d'origine fermé : au moins 6 mois

Caractéristiques de la résine durcie :

Retrait massique après séchage : env. 8 %

Résistance à la traction : 60 - 80 N/mm<sup>2</sup>

Module d'élasticité à l'essai de traction (DIN 53457) : 3800 N/mm<sup>2</sup>

Allongement à la rupture : 2,0 –

2,5 % Dureté Barcol : 40 – 45

### ■ ■ MISE EN ŒUVRE

A l'aide d'un pinceau ou d'un rouleau en peau, appliquer le GELCOAT DE FINITION BLANC uniformément sur le stratifié poisseux ou poncé. Lisser avec un pinceau gelcoat immédiatement après l'application au rouleau en peau.

La consommation est d'env. 200 – 300 g/m<sup>2</sup>.

Une seule couche doit être appliquée en raison de la formation d'une pellicule de paraffine à la surface.

Le durcissement est obtenu par adjonction de 1,3 à 2 % de durcisseur PMEC.

La vie en pot est d'env. 15 à 20 minutes à 20°C avec la quantité de durcisseur indiquée ci-dessus.

La température de mise en œuvre idéale se situe entre 18 et 25°C. Ne pas travailler en plein soleil. La résistance chimique totale est atteinte après 3 à 7 jours. Dans le cas de cuves ou de réservoirs destinés à recevoir de l'eau à usage alimentaire, nous conseillons, après un séjour d'un mois à l'air libre, de laver à l'eau chaude (60-80°C) pendant 2 h puis rincer à l'eau tiède javellisée et, enfin, rincer à grande eau.

### ■ ■ UTILISATION - SECURITE

Vous pouvez consulter les instructions relatives à la manipulation des produits et à leur élimination dans la dernière version de la fiche de données de sécurité et dans les fiches techniques correspondantes des Groupements des industries chimiques.

Les informations contenues dans le présent document, en particulier les recommandations relatives à la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits, sont fournies en toute bonne foi et reposent sur l'état actuel de nos connaissances et notre expérience dans un cas normal. En raison de la diversité des matériaux et des substrats ainsi que des différentes conditions de travail, aucune garantie quant au résultat du travail ou à la responsabilité, quel que soit le rapport juridique, ne peut être fondée ni sur ces indications ni suite à un conseil verbal, à moins qu'une faute intentionnelle ou une grave négligence ne puisse nous être imputée. Dans ce cas, il faudra que l'utilisateur apporte la preuve qu'il a porté à notre connaissance par écrit, en temps voulu et de manière exhaustive, toutes les informations nécessaires à un examen objectif.

Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de ventes et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la dernière version de la fiche technique relative au produit concerné et qui leur sera remise sur demande auprès de nos services.

Copyright VOSSCHEMIE