

# Réparateur Universel Soudure à Froid Epoxy

Résine Epoxy

Juillet 2013

## :: DESCRIPTION

La Soudure à Froid Epoxy est un réparateur universel et une colle bi-composant, sans solvant, et se compose de 2 tubes de durcisseur et d'1 tube de résine époxy mélangée à de la poudre de métal. Après mélange des deux composants, on obtient un mastic qui s'applique sur la zone de réparation.

Celui-ci donne des résultats exceptionnels en matière de propriété adhésive, de dureté, de résistance à la pression et ne présente qu'un faible retrait. Il se prête au collage, à l'étanchement et au remplissage et permet de réaliser des réparations sans tension ni fissures.

Après durcissement, on le façonne comme le métal par limage, fraisage, tournage ou taraudage.

## :: DOMAINE D'APPLICATION

- La Soudure à Froid sert à égaliser, boucher et renforcer. Elle peut être usinée, percée et taraudée.
- Réparation de carrosseries, de tôles, pièces métalliques, carters, réservoirs à huile ou à essence, réfections de filetages et perçages, collage de tubes et plaques.
- Assemblage de matériaux identiques et différents tels que l'acier l'aluminium, le bois, le fer, le fibrociment, etc.
- Remplissage de trous, fissures; cavités de retrait, sur tous métaux, pièces en fonte, bois, fibrociment, céramique, béton, etc.
- Etanchement et isolation pour réparations durables qui, en raison du risque d'explosion, ne peuvent pas être soudées.

La Soudure à Froid résiste à de nombreux liquides chimiques faiblement agressifs.

## :: CARACTERISTIQUES PRODUIT

Dosage (poids)	100 :40
Vie en pot	Env. 30 min. à 20°C
Température d'utilisation	20°C
Stockage	1 an dans les emballages d'origine non ouverts.

Si le composant de base a durci, plongez-le dans un bain-marie entre 30°C et 50°C ou posez-le sur un radiateur pour le ramollir avant d'incorporer le durcisseur.

## ∴ MISE EN ŒUVRE

Les supports doivent être propres, secs, exempts de toute trace de rouille, peinture ou graisse. Pour améliorer l'adhérence, il est conseillé de greneler (rendre rugueux), de rainurer ou d'entailler les supports. Mélanger soigneusement la résine au métal et le durcisseur.

La Soudure à Froid est très malléable. Il est conseillé d'humidifier l'outillage avec de l'eau et un produit de lessive.

### **Exemples de mises en œuvre pour la voiture, la maison, l'atelier.**

#### **Remplir :**

Comme matière de remplissage, la Soudure à Froid se travaille comme un mastic. Elle se combine avec tous les matériaux, pièces en fonte (fonte grise, fonte injectée fonte d'aluminium), bois, fibrociment, céramique, béton etc.

Percer les deux extrémités de la fente avec précaution pour éviter que la fissure ne s'agrandisse. Elargir si possible en forme de V sur les 2/3 de l'épaisseur des parois et boucher avec la Soudure à Froid. Les cavités de retrait dans des pièces en fonte peuvent être compensées sans action de la chaleur donc sans tension et durablement.

Corriger les erreurs de perçage, réparer les filetages abîmés ou les perçages usés en les reperçant au double de leur diamètre et les remplir avec la Soudure à Froid. Après durcissement un nouveau filetage peut être taraudé dans la Soudure à Froid. On peut également réaliser un filetage en plaçant une vis dans la Soudure à Froid. Dans ce cas, enduire préalablement le filetage de la vis avec de la cire ou un autre agent de démoulage afin de pouvoir la dévisser après durcissement sinon elle sera soudée à froid et indesserrable.

Remplir les pièces défectueuses avec la Soudure à Froid puis les façonner.

Pour les réparations de grandes surfaces à parois minces utiliser un matériau de support. La fibre de verre ou du treillis métallique conviennent bien. Etaler la Soudure à Froid sur le matériau de support et l'appliquer sur la surface endommagée. La Soudure à Froid pénètre dans le support et le consolide en durcissant. L'action de la chaleur peut accélérer le processus de durcissement.

#### **Coller :**

La Soudure à Froid n'est pas vraiment une colle car elle contient des agents de remplissage. Elle possède cependant de bonnes propriétés adhésives et de dureté ainsi qu'une bonne résistance à la rupture. Le pouvoir adhésif augmente avec la taille des surfaces d'adhérence. La rugosité des supports, le rainurage, le perçage augmentent également le pouvoir adhésif.

La Soudure à Froid assemble solidement et durablement des matériaux identiques et différents, les uns avec les autres, mais également ceux qui ne peuvent pas ou difficilement être soudés ou assemblés comme l'acier, l'aluminium, le plomb, le bois, le métal, le fibrociment etc.

#### **Etancher :**

La Soudure à Froid résiste à de nombreux liquides chimiques faiblement agressifs. C'est pourquoi elle est particulièrement appropriée aux réparations durables qui, en raison du risque d'explosion, ne peuvent pas être soudées par exemple. Nous vous conseillons de procéder à un test préalable.

La Soudure à Froid permet d'isoler et d'étancher des canalisations ou des conduites d'écoulement défectueuses. Etaler la Soudure à Froid sur du tissu et l'appliquer comme un bandage. Le produit a un effet de protection de surface contre la corrosion et peut être mis en œuvre à partir d'une épaisseur de couche minimale de 5 mm. Après durcissement, cette couche peut être façonnée comme du métal par perçage, limage, fraisage, tournage, taraudage.

### **Carrosseries**

La Soudure à Froid donne également de très bons résultats pour faire la jonction entre deux éléments qui doivent résister à une certaine tension. Les bosses et les arêtes peuvent être réparées.

## **:: UTILISATION - SECURITE**

Vous pouvez consulter les instructions relatives à la manipulation des produits et à leur élimination dans la dernière version de la fiche de données de sécurité et dans les fiches techniques correspondantes des Groupements des industries chimiques.

Les informations contenues dans le présent document, en particulier les recommandations relatives à la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits, sont fournies en toute bonne foi et reposent sur l'état actuel de nos connaissances et notre expérience dans un cas normal. En raison de la diversité des matériaux et des substrats ainsi que des différentes conditions de travail, aucune garantie quant au résultat du travail ou à la responsabilité, quel que soit le rapport juridique, ne peut être fondée ni sur ces indications ni suite à un conseil verbal, à moins qu'une faute intentionnelle ou une grave négligence ne puisse nous être imputée. Dans ce cas, il faudra que l'utilisateur apporte la preuve qu'il a porté à notre connaissance par écrit, en temps voulu et de manière exhaustive, toutes les informations nécessaires à un examen objectif.

Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de ventes et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la dernière version de la fiche technique relative au produit concerné et qui leur sera remise sur demande auprès de nos services.

Copyright VOSSCHEMIE